



* Gewichtsangaben können je nach Lieferumfang leicht differieren

	Schallpegel	Kraftstoffverbrauch	Containergewicht *
NEA-Container 100 kVA	65 dB(A) in 7 mtr.	23 ltr./Std.	ca. 7,5 to
NEA-Container 200 kVA	65 dB(A) in 7 mtr.	40,5 ltr./Std.	ca. 8,5 to
NEA-Container 250 kVA	65 dB(A) in 7 mtr.	61 ltr./Std.	ca. 9,0 to
NEA-Container 300 kVA	65 dB(A) in 7 mtr.	66 ltr./Std.	ca. 10,5 to
NEA-Container 350 kVA	65 dB(A) in 7 mtr.	72 ltr./Std.	ca. 10,5 to



EURO-DIESEL GmbH
Konrad-Zuse-Straße 3
47877 Willich
Tel.: +49 (0) 02154 - 48320-0
Fax: +49 (0) 02154 - 4832010
info@euro-diesel.de

Datum:	Name:	Datum:	Name:																						
Erstellt durch: 12.1.2015	Schüler	Geprüft von:																							
Benennung: Musterzeichnung Netzersatzanlage 100 - 350 kVA im 20 Fuss Container			Maßstab: -																						
Zeichnungsnummer:			Blatt: -																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>P</td><td>C</td><td>O</td><td>N</td><td>0</td><td>0</td><td>1</td><td>-</td><td>1</td><td>5</td><td>-</td><td>A</td><td>U</td><td>F</td><td>-</td><td>0</td><td>0</td><td>-</td><td>M</td><td>-</td><td>A</td><td>4</td> </tr> </table>				P	C	O	N	0	0	1	-	1	5	-	A	U	F	-	0	0	-	M	-	A	4
P	C	O	N	0	0	1	-	1	5	-	A	U	F	-	0	0	-	M	-	A	4				